

Wartungsplan

Regelmäßige Wartung erhält die Schnittgenauigkeit und die Sicherheit der Maschine.

Intervall	Tätigkeit	Hinweis
täglich	Späne entfernen, Kühlmittelstand prüfen	Nur bei Stillstand
wöchentlich	Bandführungen reinigen, Bandspannung prüfen	Anzeige am Spannrad
monatlich	Getriebeölstand prüfen, Not-Halt testen	Öl: CLP 220
jährlich	Elektrische Prüfung nach DGUV V3	Elektrofachkraft
nach 1.500 h	Getriebeöl wechseln	2,5 l

DEMO