

Notice d'instructions

Scie à ruban métal BS-400 · Traduction de la notice originale

Muster Maschinenbau GmbH · Musterstraße 1 · 79098 Freiburg im Breisgau

Version 1 · Édition 06/2026

Cette notice est un document d'exemple de la démo Indocus. Elle montre comment une notice est mise à disposition sur la page de scan – avec version, somme de contrôle et archive.

Sommaire

- 1 Sécurité
- 2 Utilisation prévue
- 3 Caractéristiques techniques
- 4 Transport et installation
- 5 Utilisation
- 6 Entretien
- 7 Dépannage
- 8 Mise hors service et élimination

1 Sécurité

Lisez entièrement cette notice avant la première mise en service. Conservez-la de manière à ce qu'elle soit toujours disponible – sous forme numérique via le code QR de la plaque signalétique ou imprimée.

DANGER	Coupures par le ruban en mouvement. Ne jamais intervenir dans la zone de coupe lorsque le ruban tourne.
AVERTISSEMENT	Projection de morceaux de pièce. Toujours serrer la pièce dans l'étau.
ATTENTION	Copeaux chauds. Porter des lunettes de protection et des gants.

2 Utilisation prévue

La BS-400 est destinée au sciage de profilés, tubes et matériaux pleins métalliques jusqu'à 400 mm de largeur en atelier. Le bois, les plastiques chargés et les denrées alimentaires ne doivent pas être sciés. Toute autre utilisation est considérée comme non conforme.

3 Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Capacité de coupe 90°	400 × 260 mm
Capacité de coupe 45°	260 × 220 mm
Dimensions du ruban	3505 × 27 × 0,9 mm
Vitesse du ruban	20–80 m/min (variable)
Puissance moteur	1,5 kW, 400 V, 50 Hz
Poids	420 kg
Niveau de pression acoustique	78 dB(A)

4 Transport et installation

- Soulever la machine uniquement avec un chariot élévateur aux points de levage marqués.
- Installer sur un sol plan et portant, puis mettre à niveau avec le pied réglable.
- Faire réaliser le raccordement électrique uniquement par un électricien qualifié.

5 Utilisation

1. Placer la pièce et fermer l'étau.
2. Choisir la vitesse du ruban selon le matériau (tableau sur le pupitre).
3. Abaisser l'archet, enclencher le liquide de coupe et appuyer sur Marche.
4. La machine s'arrête automatiquement après la coupe ; remonter l'archet.

6 Entretien

Les intervalles d'entretien figurent dans le plan d'entretien, également accessible via le code QR. Avant toute intervention, couper l'interrupteur principal et le protéger contre toute remise en marche.

7 Dépannage

Défaut	Cause	Remède
Coupe de travers	Ruban émoussé ou guide déréglé	Changer le ruban, régler le guide
Le ruban casse	Avance trop élevée	Réduire l'avance
La machine ne démarre pas	Arrêt d'urgence enfoncé	Déverrouiller l'arrêt d'urgence

8 Mise hors service et élimination

Éliminer séparément les lubrifiants réfrigérants et les copeaux. Valoriser les composants électriques via un prestataire certifié.

Historique des modifications

Version	Date	Modification
1	06/2026	Première édition